常见故障原因及处理措施

常见故障原因及处理。

故障现象	可能产生故障的部件	产生原因	处理方法
压缩机不启动	电源	1. 电源开关断开 2. 保鲜丝断开 3. 电源电压过低	1. 合上电源 2. 检查原因，更换保险丝 3. 检查电源及配线的线径
	电器配件	电路断开或接触不良	检查电路，连接好
	控制器件或保护装置	1. 温控器动作，但触电断开 2. 高压开关动作不良 3. 低压开关动作不良 4. 电磁阀关闭 5. 启动继电器不动作 6. 运转继电器不良 7. 过载保护器断开	1. 等到温控器动作 2. 等触点闭合，建立压力后按复位按纽 3. 等触点闭合，建立压力 4. 检查电磁阀，如损坏则更换 5. 检查维修或更换 6. 检查维修或更换 7. 等动作，或检查维修或更换
	制冷剂	制冷剂泄漏	检查堵漏，维修后填充制冷剂
	压缩机自身	1. 压缩机内部机械故障 2. 压缩机内电机烧毁	1. 维修更换 2. 检查原因并更换

故障现象	可能产生故障的部件	产生原因	处理方法
启动后立即停止，保护装置工作	电源	保险丝断开	检查容量配置并更换
	过载保护器	1. 过载保护器设定值过低 2. 电流过大 3. 电压过低或三相不平衡 4. 冷凝不良或冷凝压力过高	1. 修正设定值 2. 检查原因并修正 3. 检查原因并修正 4. 检查原因并修正

			5. 蒸发压力过高	5. 检查原因并修正
	安全保护装置	高压开关动作	1. 系统内混入空气 2. 冷凝器脏堵或环温过高 3. 制冷剂过多 4. 设定值过高	1. 清除不制冷气体 2. 清扫冷凝器或加强通风 3. 减少制冷剂冲注量 4. 修正设定值
		低压开关动作	1. 制冷剂泄漏或冲注量过少 2. 膨胀阀开启不良 3. 设定值过高	1. 修补泄漏处，填充制冷剂 2. 调整开启度或更换 3. 修订设定值
	温控器		温控器设定不当	修正设定值
	压缩机过热		1. 电压过高或过低 2. 三相电压缺相 3. 制冷剂不足，电机冷却不良 4. 输出压力过高 5. 吸入气体的温度过高 6. 不制冷气体混入 7. 压缩机冷却不足	1. 检查电源，保证在额定电压的±10%内 2. 检查开关触点及保险丝 3. 填充制冷剂 4. 检查冷凝、通风情况 5. 调整膨胀阀或增强吸气管的保温 6. 清除不制冷气体 7. 增强通风，将环温降低
运转中有异声	液体压缩		1. 停机后，液体制冷剂存在曲轴箱内，启动后润滑油和液体制冷剂被压缩 2. 制冷剂填充过多 3. 膨胀阀开启过大，液体倒流	1. 增大储液罐，减少流向压机的液体制冷剂，在长时停机时，需先运转曲轴箱加热器 2. 减少制冷剂 3. 调节膨胀阀开启度
	制冷管路		管路震动	固定管路
	机组基础		安装螺栓松而震动	紧固螺栓，变更减震结构
故障现象	可能产生故障的部件		产生原因	处理方法

运转中有异声	压缩机	1. 电机的磁噪音 2. 连杆、轴承磨损 3. 混入杂志 4. 吸气、排气阀破损	1. 查找原因并更换 2. 查找原因并更换 3. 查找原因并更换 4. 查找原因并更换
制冷效果不良	排气压力过高	1. 不制冷气体混入 2. 制冷剂填充过多 3. 冷凝器脏堵 4. 阳光直射 5. 压缩机处通风不良	1. 清除不制冷气体 2. 减少制冷剂填充量 3. 清洁冷凝器，增强通风 4. 避免阳光直射 5. 增强通风，避免空气再循环
	排气压力过低	1. 制冷剂过少 2. 环境温度过低 3. 膨胀阀开启过大 4. 压机的压缩能力减退	1. 增加制冷剂的填充量 2. 减少冷凝器处的通风量 3. 调节膨胀阀的开启度 4. 检查压机的吸气排气阀有无泄漏
	吸气压力过高	1. 负载过大 2. 膨胀阀开启度过大 3. 压机的压缩能力减退	1. 检查负载情况并调节 2. 检查温控器的接触；调节膨胀阀的开启 3. 检查压机的吸气排气阀有无泄漏
	吸气压力过低	1. 负载过少 2. 蒸发器结霜过多 3. 膨胀阀堵塞或调整不良 4. 管路泄漏或回气管堵塞	1. 检查负载情况并调节 2. 进行除霜 3. 检查调节或更换 4. 检查维修过滤器等堵塞或泄漏的部位